

Zweckbestimmung: Material auf Methacrylatharz-Basis für DLP-Systeme mit 405 nm-LED zur generativen Herstellung von ausbrennbaren Formteilen für die dentale Gießtechnik.



Technische Daten

Eigenschaften

| | |
|------------|---------------------------|
| Farbe | rot-transparent |
| Dichte | 1,1–1,2 g/cm ³ |
| Viskosität | < 0,3 Pa s |

Zusammensetzung

| | |
|---|--------------|
| 1 | Methacrylate |
| 2 | Initiatoren |
| 3 | Farbstoffe |

Nachgehärtetes Material

| | |
|-------------------------------------|-----------------------------------|
| Nachbelichtungszeit mittels PCU EVO | 10 min. unter Schutzgasatmosphäre |
| Elastizitätsmodul | ≥ 2000 MPa |
| Biegefestigkeit | ≥ 100 MPa |
| Bruchdehnung | 7,5–11 % |
| Härte | 80–90 Shore D |
| Ausbrennbarkeit Restaschegehalt | ca. 1,5 % |

Baugeschwindigkeit mittels Rapid Shape D30

| | |
|--------------------|-------------|
| Baugeschwindigkeit | Ø 15,3 mm/h |
|--------------------|-------------|

Bei diesen Daten handelt es sich um typische Werte. Diese Daten wurden unter Verwendung der Dreve-Styles für 405 nm-LED ermittelt. Die zuvor genannten mechanischen Eigenschaften sind abhängig von den verwendeten Build-Styles und Bauparametern der Maschine, der Reinigung und Trocknung der Teile und den Eigenschaften des verwendeten Nachhärtegerätes. Abweichungen im Herstellungsprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften und Farbabweichungen führen. Irrtum vorbehalten. FotoDent® cast ist geeignet zum Bau von ausbrennbaren Formteilen für die dentale Gießtechnik. Unsere Produkte unterliegen der ständigen Weiterentwicklung. Änderungen der Materialeigenschaften behalten wir uns vor, diese können auch ohne vorherige Mitteilung erfolgen.

Diese Daten resultieren aus Messungen, die im Rahmen unseres QM-Systems laufend durchgeführt werden. Dieses Dokument ist ohne Unterschrift gültig.

Stand der Information: 01.2017/TB

Hersteller

Dreve Dentamid GmbH · Max-Planck-Str. 31 · 59423 Unna/Germany · www.dreve.de/dentamid

Purpose: Material on methacrylate resin basis for DLP systems with LED 405 nm for the manufacturing of cauterization profiles for casting technology.



Technical data

Characteristics

| | |
|------------------|---------------------------|
| Colour | red transparent |
| Density | 1.1–1.2 g/cm ³ |
| Viscosity | < 0.3 Pa s |

Composition

| | |
|----------|---------------|
| 1 | Methacrylates |
| 2 | Initiators |
| 3 | Dyes |

Cured material

| | |
|---|---------------------------------------|
| Post curing time using PCU EVO | 10 min in a protective gas atmosphere |
| Flexural modulus | ≥ 2000 MPa |
| Flexural strength | ≥ 100 MPa |
| Elongation at break | 7.5–11 % |
| Hardness | 80–90 Shore D |
| Cauterisation Residual ash content | ca. 1.5 % |

Build speed using Rapid Shape D30

| | |
|--------------------|-------------|
| Build speed | Ø 15.3 mm/h |
|--------------------|-------------|

These data are typical values. They were determined under usage of Dreve-Styles with LED 405 nm. The above-mentioned mechanical characteristics depend on the used build-styles and build parameters of the machine, the cleaning and drying of the parts and the characteristics of the post-curing unit. Deviations from the manufacturing process may lead to other mechanical characteristics and colour variations. Subject to change. FotoDent® cast is suitable for the manufacture of cauterization profiles for casting technology.

Our products are subject to constant development. We reserve all rights to change material characteristics, also without prior notification.

These data were determined from measurements carried out in line with our QM-System.
This document is valid without signature.

Date of information: 01.2017/TB

Manufacturer

Dreve Dentamid GmbH · Max-Planck-Str. 31 · 59423 Unna/Germany · www.dreve.de/dentamid