

# FotoDent® model



**Zweckbestimmung: Material auf Methacrylatharz-Basis für DLP-Systeme mit 405 nm-LED zur generativen Herstellung von dentalen Arbeitsmodellen.**



## Technische Daten

### Eigenschaften

Farbe	beige-opak
Dichte	1,1–1,2 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	0,8–1,3 Pa s

### Zusammensetzung

1	Methacrylate
2	Initiatoren
3	Farbstoffe

### Nachgehärtetes Material

Nachbelichtungszeit mittels PCU EVO	12 min. unter Schutzgasatmosphäre
Elastizitätsmodul	≥ 1750 MPa
Biegefestigkeit	≥ 85 MPa
Bruchdehnung	11–15 %
Härte	80–85 Shore D

### Baugeschwindigkeit mittels Rapid Shape D30

Baugeschwindigkeit	Ø 15,5 mm/h
--------------------	-------------

Bei diesen Daten handelt es sich um typische Werte. Diese Daten wurden unter Verwendung der Dreve-Styles für LED 405 nm ermittelt. Die zuvor genannten mechanischen Eigenschaften sind abhängig von den verwendeten Build-Styles und Bauparametern der Maschine, der Reinigung und Trocknung der Teile und den Eigenschaften des verwendeten Nachhärtegerätes. Abweichungen im Herstellungsprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften und Farbabweichungen führen. Irrtum vorbehalten. FotoDent® model ist geeignet zum Bau von dentalen Arbeitsmodellen.

Unsere Produkte unterliegen der ständigen Weiterentwicklung. Änderungen der Materialeigenschaften behalten wir uns vor, diese können auch ohne vorherige Mitteilung erfolgen.

Diese Daten resultieren aus Messungen, die im Rahmen unseres QM-Systems laufend durchgeführt werden. Dieses Dokument ist ohne Unterschrift gültig.

Stand der Information: 01.2017/TB

## Hersteller

Dreve Dentamid GmbH · Max-Planck-Str. 31 · 59423 Unna/Germany · [www.dreve.de/dentamid](http://www.dreve.de/dentamid)

# FotoDent® model



**Purpose:** Material on methacrylate resin basis for DLP systems with LED 405 nm for the manufacturing of dental models.

## Technical data



### Characteristics

Colour	beige opaque
Density	ca. 1.1 g/cm <sup>3</sup>
Viscosity	ca. 1 Pa s

### Composition

1	Methacrylates
2	Initiators
3	Dyes

### Cured material

Post curing time using PCU EVO	12 min in a protective gas atmosphere
Flexural modulus	≥ 1750 MPa
Flexural strength	≥ 85 MPa
Elongation at break	11–15 %
Hardness	80–85 Shore D

### Build speed using Rapid Shape D30

Build speed	Ø 15.5 mm/h
-------------	-------------

These data are typical values. They were determined under usage of Dreve-Styles with LED 405 nm. The above-mentioned mechanical characteristics depend on the used build-styles and build parameters of the machine, the cleaning and drying of the parts and the characteristics of the post-curing unit. Deviations from the manufacturing process may lead to other mechanical characteristics and colour variations. Subject to change. FotoDent® model is suitable for the manufacture of dental models.

Our products are subject to constant development. We reserve all rights to change material characteristics, also without prior notification.

These data were determined from measurements carried out in line with our QM-System.  
This document is valid without signature.

Date of information: 01.2017/TB

## Manufacturer

Dreve Dentamid GmbH · Max-Planck-Str. 31 · 59423 Unna/Germany · [www.dreve.de/dentamid](http://www.dreve.de/dentamid)