



Upcoming entrained bubbles get eliminated through a holding time of approx. 1 hour with FotoDent® setup.

To avoid damage of material quality do not expose the liquid material to light under any circumstances. Variations from the described manufacturing process may lead to modified mechanical characteristics and colour variations of the FotoDent® setup material.

Possible dangers

Please note the safety instructions for processing FotoDent® setup.

Hazard statements: H318 Causes serious eye damage. H317 May cause an allergic skin reaction. H412 Harmful to aquatic life with long lasting effects.

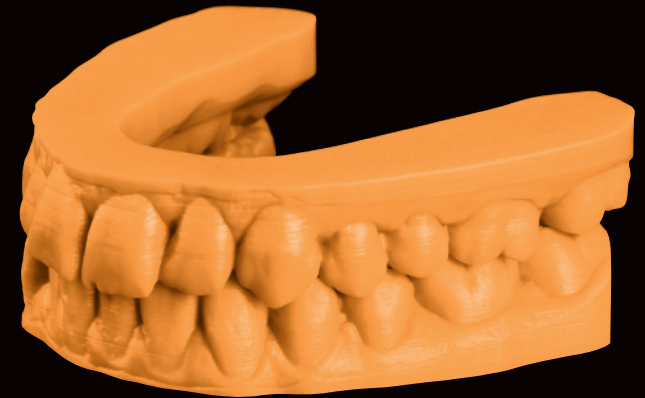
Precautionary statements: P261 Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray. P280 Wear protective gloves/eye protection/face protection. P273 Avoid release to the environment. P305+P351+P338 IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. P310 Immediately call a POISON CENTER/doctor. P501 Dispose of contents/container in accordance with local/regional/national/international regulations.

Contains: 2-Propenoic acid, reaction product with Pentaerythrite, 1,4 Butanediol dimethacrylate, phenyl bis(2,4,6-trimethylbenzoyl)-phosphinoxide

Lot number / Expiry date

The lot number and the expiry date are indicated on each FotoDent® setup packaging. In case of claims please always indicate the lot number of the product. Do not use the product after the expiry date.

Dreve Design Rev.250717-DU270717-250-3936



Lieferformen / Forms of delivery

REF D35900
FotoDent® setup 1,0 kg Flasche/bottle



Shake before use



Gefahr Danger



Stand der Informationen / Date of information: 07.2017

FotoDent® setup 385 nm / 405 nm

Gebrauchsanweisung / Directions for use



Dreve Dentamid GmbH
Max-Planck-Str. 31 • 59423 Unna/Germany
www.dreve.com/dentamid • dentamid@dreve.de



www.dreve.com/dentamid

Produktbeschreibung

FotoDent® setup ist ein lichthärtender Kunststoff zur Herstellung von dentalen Arbeitsmodellen mittels 385 nm/405 nm LED-basierter Stereolithographieverfahren. Zur Nachhärtung von FotoDent® setup gefertigter Bauteile werden die Lichthärtegeräte PCU LED, PCU Evo und FotoDent® Flash empfohlen, welche optimal auf den Produktionsprozess abgestimmt sind.

Verarbeitung

- Beim Verarbeiten von FotoDent® setup empfehlen wir das Tragen von persönlicher Schutzausrüstung, z. B. von geeigneten Handschuhen, Schutzbrille, etc.
- FotoDent® setup-Behälter sollten ca. eine Stunde vor der Benutzung gut aufgeschüttelt werden.
- Gießen Sie FotoDent® setup vorsichtig in den vorgegebenen Behälter der Produktionsanlage.
- Entfernen Sie eventuell entstandene Blasen mit einem gereinigten Gegenstand.
- Stellen Sie sicher, dass FotoDent® setup in Ihrer Produktionsanlage auf ca. 23 °C temperiert wird.
- Wählen Sie die produktspezifischen Parametereinstellungen für Ihren Prozess aus.
- Nach Beendigung des Bauprozesses wird eine direkte Nachbearbeitung empfohlen.
- Nach dem Hochfahren der Plattform wird eine Abtropfzeit von ca. 10 Minuten empfohlen.
- Die mit flüssigem Kunststoff benetzten Bauteile lassen sich mit Isopropanol (97 %) bei einer Dauer von ca. 10 Minuten reinigen. Für eine besonders effektive Reinigung mit Isopropanol wird die Verwendung von Ex-geschützten Ultraschallanlagen empfohlen.
- Nachhärtung:

PCU LED	8 Minuten bei 80 % Lichtleistung
PCU Evo	8 Minuten + 1 Minute Gas-Vorströmzeit
FotoDent® Flash	8 Minuten + 1 Minute Gas-Vorströmzeit
- Baubedingte Verunreinigung oder Bruch des Materials sowie Verunreinigung durch Bedienungsfehler lassen sich mit keinem Verfahren ausschließen. Aufgrund der niedrigen Viskosität ist es

jedoch möglich, FotoDent® setup zu filtrieren. Es wird empfohlen, den Behälter der Produktionsanlage in regelmäßigen Abständen zu entnehmen, um den Inhalt zu homogenisieren und zu filtrieren. Entstandene Blasenansammlungen lassen sich durch eine Standzeit von ca. 1–2 Stunden bei FotoDent® setup entfernen.

Um eine Beeinträchtigung der Materialqualität zu vermeiden, das flüssige Material keinesfalls dem Licht aussetzen. Abweichungen vom aufgeführten Herstellungsprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften und Farbabweichungen des FotoDent® setup Materials führen.

Mögliche Gefahren

Beachten Sie bei der Benutzung von FotoDent® setup das Sicherheitsdatenblatt.

Gefahrenhinweise: H318 Verursacht schwere Augenschäden. **H317** Kann allergische Hautreaktionen verursachen. **H412** Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

Sicherheitshinweise: P261 Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol vermeiden. **P280** Schutzhandschuhe/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. **P273** Freisetzung in die Umwelt vermeiden. **P305+P351+P338** BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. **P310** Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen. **P501** Entsorgung des Inhalts / des Behälters gemäß den örtlichen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften.

Enthält: 2-Propensäure, Reaktionsprodukt mit Pentaerythrit, 1,4-Butandiol dimethacrylat, Phenyl-bis(2,4,6-trimethylbenzoyl)-phosphinoxid

Chargennummer / Haltbarkeitsdatum

Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich auf jeder FotoDent® setup Verpackung. Bei Beanstandungen des Produktes bitte immer die Chargennummer des Produktes angeben. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums.

Product description

FotoDent® setup is a light-curing resin for the production of dental models using 385 nm/405 nm LED based stereolithography. For the post curing of FotoDent® setup built parts, the light curing units PCU LED, PCU Evo and FotoDent® Flash are recommended, which are optimal balanced to the production process.

Processing

- During the application of FotoDent® setup we recommend wearing personal protective equipment e. g. suitable gloves, safety goggles etc.
- FotoDent® setup should be well shaken approx. 1 hour before use.
- Carefully fill pour FotoDent® setup into the pre-determined container of the production unit.
- Remove all bubbles with a cleaned object.
- Make sure that FotoDent® setup is tempered in your production unit up to approx. 23 °C.
- Select the product specific parameter settings for your process.
- When the building process is finished a direct post treatment is recommended.
- After the platform is taken up a dripping off time of approx. 10 minutes is recommended.
- Resin coated parts get clean with isopropanol (97 %) within a time of about 10 minutes. For a particular effective cleaning with isopropanol the use of explosion-protected ultrasonic units is recommended.
- Post curing:

PCU LED	8 minutes, 80 % light power
PCU Evo	8 minutes + 1 minute gas pre-flow
FotoDent® Flash	8 minutes + 1 minute gas pre-flow
- Impurity due to the construction or a break of the material and impurity due to operation mistakes cannot be excluded. Thanks to the low viscosity however it is possible to filtrate FotoDent® setup. It is recommended to regularly take out the container of the production unit, to homogenize and filtrate the content.