



Dreve Design Rev.160118-DU190118-500-39342

Upcoming entrained bubbles get eliminated through a holding time of approx. 1 hour with FotoDent® tray.

To avoid damage of material quality do not expose the liquid material to light under any circumstances. Variations from the described manufacturing process may lead to modified mechanical characteristics and colour variations of the FotoDent® tray material.

Possible dangers

Please note the safety instructions for processing FotoDent® tray.

Hazard statements: H318 Causes serious eye damage. H317 May cause an allergic skin reaction. H412 Harmful to aquatic life with long lasting effects.

Precautionary statements: P261 Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray. P273 Avoid release to the environment. P280 Wear protective gloves/eye protection/face protection. P305+P351+P338 IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. P310 Immediately call a POISON CENTER/doctor. P501 Dispose of contents/container in accordance with local/regional/national/international regulations.

Contains: 2-Propenoic acid, reaction product with Pentaerythrite, 1,4 Butanediol dimethacrylate, phenyl bis(2,4,6-trimethylbenzoyl)-phosphineoxide, Pigments

Lot number / Expiry date

The lot number and the expiry date are indicated on each FotoDent® tray packaging. In case of claims please always indicate the lot number of the product. Do not use the product after the expiry date.

Lieferform / Form of delivery

REF D35300
FotoDent® tray 1,0 kg Flasche/bottle



Shake before use



Gefahr Danger



Stand der Informationen / Date of information: 01.2018

FotoDent® tray 385 nm

Gebrauchsanweisung / Directions for use



Dreve Dentamid GmbH
Max-Planck-Str. 31 • 59423 Unna/Germany
www.dreve.com/dentamid • dentamid@dreve.de

www.dreve.com / dentamid

Produktbeschreibung

FotoDent® tray ist ein lichthärtender Kunststoff zur Herstellung von dentalen Abformlöffeln mittels 385 nm LED-basierter Stereolithographieverfahren. Zur Nachhärtung von FotoDent® tray gefertigten Bauteilen werden die Lichthärtegeräte FotoDent® flash und PCU LED N₂ empfohlen, welche optimal auf den Produktionsprozess abgestimmt sind.

Verarbeitung

- Beim Verarbeiten von FotoDent® tray empfehlen wir das Tragen von persönlicher Schutzausrüstung, z. B. von geeigneten Handschuhen, Schutzbrille, etc.
- FotoDent® tray-Behälter sollten ca. eine Stunde vor der Benutzung gut aufgeschüttelt werden.
- Gießen Sie FotoDent® tray vorsichtig in den vorgegebenen Behälter der Produktionsanlage.
- Entfernen Sie eventuell entstandene Blasen mit einem gereinigten Gegenstand.
- Verarbeitungstemperaturen:
Carbon M1 / M2: 23 ± 3 °C
- Wählen Sie die produktspezifischen Parametereinstellungen für Ihren Prozess aus.
- Nach Beendigung des Bauprozesses wird eine direkte Nachbearbeitung empfohlen.
- Nach dem Hochfahren der Plattform wird eine Abtropfzeit von ca. 10 Minuten empfohlen.
- Die mit flüssigem Kunststoff benetzten Bauteile lassen sich mit Isopropanol (97 %) bei einer Dauer von ca. 10 Minuten reinigen. Für eine besonders effektive Reinigung mit Isopropanol wird die Verwendung von Ex-geschützten Ultraschallanlagen empfohlen.
- Nachhärtung:
PCU LED N₂ (Vakuum) 8 Min. bei 80 % Lichtleistung
- Baubedingte Verunreinigung oder Bruch des Materials sowie Verunreinigung durch Bedienungsfehler lassen sich mit keinem Verfahren ausschließen. Aufgrund der niedrigen Viskosität ist es jedoch möglich, FotoDent® tray zu filtrieren. Es wird empfohlen, den Behälter der Produktionsanlage in regelmäßigen Abständen zu entnehmen, um den Inhalt zu homogenisieren und zu filtrieren.

Entstandene Blasen einschüsse lassen sich durch eine Standzeit von ca. 1–2 Stunden bei FotoDent® tray entfernen.

Um eine Beeinträchtigung der Materialqualität zu vermeiden, das flüssige Material keinesfalls dem Licht aussetzen. Abweichungen vom aufgeführten Herstellungsprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften und Farbabweichungen des FotoDent® tray Materials führen.

Mögliche Gefahren

Beachten Sie bei der Benutzung von FotoDent® tray das Sicherheitsdatenblatt.

Gefahrenhinweise: H318 Verursacht schwere Augenreizung. **H317** Kann allergische Hautreaktionen hervorrufen. **H412** Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

Sicherheitshinweise: P261 Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol vermeiden. **P273** Freisetzung in die Umwelt vermeiden. **P280** Schutzhandschuhe/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. **P305+P351+P338** BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. **P310** Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen. **P501** Entsorgung des Inhalts/des Behälters gemäß den örtlichen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften.

Enthält: 2-Propensäure, Reaktionsprodukt mit Pentaerythrit, 1,4-Butandioldimethacrylat, Phenyl-bis(2,4,6-trimethylbenzoyl)-phosphinoxid, Farbpigmente

Chargennummer / Haltbarkeitsdatum

Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich auf jeder FotoDent® tray Verpackung. Bei Beanstandungen des Produktes bitte immer die Chargennummer des Produktes angeben. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums.

Intended use

FotoDent® tray is a light-curing resin for the production of dental impression trays using 385 nm LED based stereolithography. For the post curing of FotoDent® tray built parts, the light curing units FotoDent® flash and PCU LED N₂ are recommended, which are optimal balanced to the production process.

Processing

- During the application of FotoDent® tray we recommend wearing personal protective equipment e.g. suitable gloves, safety goggles etc.
- FotoDent® tray should be well shaken approx. 1 hour before use.
- Carefully pour FotoDent® tray into the pre-determined container of the production unit.
- Remove all bubbles with a cleaned object.
- Processing temperature:
Carbon M1 / M2: 23 ± 3 °C
- Select the product specific parameter settings for your process.
- When the building process is finished a direct post treatment is recommended.
- After the platform is taken up a dripping off time of approx. 10 minutes is recommended.
- Resin coated parts get clean with isopropanol (97 %) within a time of about 10 minutes. For a particular effective cleaning with isopropanol the use of explosion-protected ultrasonic units is recommended.
- Post-curing:
PCU LED N₂ (vacuum) 8 minutes, 80% light power
- Impurity due to the construction or a break of the material and impurity due to operation mistakes cannot be excluded. Thanks to the low viscosity however it is possible to filtrate FotoDent® tray. It is recommended to regularly take out the container of the production unit, to homogenize and filtrate the content.