

Zweckbestimmung: Material auf Methacrylatharz-Basis für DLP-Systeme mit 385 nm / 405 nm LED zur Herstellung von dentalen Arbeitsmodellen.

Technische Daten

Eigenschaften

| | |
|--------------------|-------------------------------|
| Farbe | maisgelb |
| Dichte | ca. 0,9–1,0 g/cm ³ |
| Viskosität (23 °C) | 1,0–1,5 Pa s |

Zusammensetzung

| | |
|---|----------------------|
| 1 | Methacrylate |
| 2 | Urethanacrylate |
| 3 | Initiatorsysteme |
| 4 | Pigmente |
| 5 | Pyrogene Kieselsäure |

Nachgehärtetes Material

| | |
|-------------------------------------|-----------------------------------|
| Nachbelichtungszeit mittels PCU LED | 8 Minuten bei 80 % LED-Intensität |
| Elastizitätsmodul | ≥ 2000 MPa |
| Biegefestigkeit | ≥ 95 MPa |
| Biegedehnung | ≥ 5 MPa |
| Härte | ca. 80–85 Shore D |

Bei diesen Daten handelt es sich um typische Werte. Diese Daten wurden unter Verwendung der Dreve-Styles für 385 nm / 405 nm LED ermittelt. Die zuvor genannten mechanischen Eigenschaften sind abhängig von den verwendeten Build-Styles und Bauparametern der Maschine, der Reinigung und Trocknung der Teile und den Eigenschaften des verwendeten Nachhärtegerätes. Abweichungen im Herstellungsprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften und Farbabweichungen führen. Irrtum vorbehalten. FotoDent® setup ist geeignet zum Bau von dentalen Arbeitsmodellen.

Unsere Produkte unterliegen der ständigen Weiterentwicklung. Änderungen der Materialeigenschaften behalten wir uns vor, diese können auch ohne vorherige Mitteilung erfolgen.

Diese Daten resultieren aus Messungen, die im Rahmen unseres QM-Systems laufend durchgeführt werden. Dieses Dokument ist ohne Unterschrift gültig.

Rev. 0 / 07.2017

Purpose: Material based on methacrylate resin for DLP systems with 385 nm / 405 nm LED for the manufacturing of dental models.

Technical data

Characteristics

| | |
|-------------------|-----------------------------------|
| Colour | maize yellow |
| Density | approx. 0.9–1.0 g/cm ³ |
| Viscosity (73 °F) | 1.0–1.5 Pa s |

Composition

| | |
|---|--------------------|
| 1 | Methacrylates |
| 2 | Urethane acrylates |
| 3 | Initiator systems |
| 4 | Pigments |
| 5 | Fumed silica |

Cured material

| | |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| Post curing time using PCU LED | 8 minutes with 80 % LED-intensity |
| Flexural modulus | ≥ 2000 MPa |
| Flexural strength | ≥ 95 MPa |
| Elongation at break | ≥ 5 MPa |
| Hardness | approx. 80–85 Shore D |

These data are typical values. They were determined under usage of Dreve-Styles with 385 nm/405 nm LED. The above-mentioned mechanical characteristics depend on the used build-styles and build parameters of the machine, the cleaning and drying of the parts and the characteristics of the post-curing unit. Deviations from the manufacturing process may lead to other mechanical characteristics and colour variations. Subject to change. FotoDent® setup is suitable for the manufacture of dental models.

Our products are subject to constant development. We reserve all rights to change material characteristics, also without prior notification.

These data were determined from measurements carried out in line with our QM-System.
This document is valid without signature.

Rev. 1 / 09.2017